Koordintatentische CNC

Die automatischen Serien von BAZUS wurden entwickelt für Anwendungen in der automatisierten Industrieproduktion. Je nach dem nötigen Automatisierungsgrad und der entsprechenden Präzision / Wiederholbarkeit, wird die Einheit mechanisch und elektrisch entworfen.



Robuste multifunktionale Lineareinheit mit einer einzigen X-Achse für den professionellen Einsatz. Die NK-Serie wurde für hochpräzise automatische Arbeiten entwickelt und ist eine optimale Lineareinheit für alle Arten von automatischen Bewegungen in einer industriellen Umgebung: Bohren, Fräsen, Schleifen, Schweißen, Transfersysteme, industrielle Gravur, automatische Positionierung von Laser- und optischen Systemen, Bewegung von Werkzeughalter und / oder autonome Köpfe sowie bei jeder anderen mechanischen Anwendung, bei der eine automatische Steuerung der X-Position erforderlich ist.

Das solide und robuste Design ermöglicht die Ausführung einer großen Anzahl von Arbeiten unter Beibehaltung der vollständigen Einstell- und Positionierungsgenauigkeit sowie Wiederholungen aus jeder linearen Positionierung. Ein Koordinatentisch, das sich in der Branche durch hervorragende Leistungen auszeichnet.

Alle Elemente der automatischen Koordinatentabellen der PK-Serie bestehen aus einer Eisenlegierung (hochwertiges stabilisiertes graues GG25-Gusseisen), was ein außergewöhnlicher mechanischer Widerstandt verleiht.

Technische Daten

- Hohe Präzision, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer von Komponenten und Zubehör.
- Es zeichnet sich durch seine Vielseitigkeit in vielen verschiedenen Anwendungen oder Situationen aus.
- · Lineare Bewegung mit geringem Reibungswiderstand.
- Bewegung auf mit Turcit beschichteten
 Schwalbenschwanzführungen, um einen sehr niedrigen
 Reibungskoeffizienten (alle Oberflächen sind geschliffen)
 und eine hohe mechanische Steifigkeit gegen
 Vibrationen zu erzielen.
- · Servobrushless-Motoren mit Encoder.
- Kugelumlaufspindeln mit doppelt vorgespannter Mutter.
- Synchronisation mit externen Geräten (Förderhöhe, Schneckenpumpe usw...)
- beinhaltet Software und Schnittstelle.

Die automatischen Tische der NK-Serie bieten 6 Modelle in unterschiedlichen Größen mit einem Nutzweg von 200 mm bis 700 mm an, um sich an unterschiedliche Anforderungen und Anwendungen anpassen zu können: alle Arten von Werkzeugmaschinen, Bohrmaschinen, Schleifmaschinen, Schärfmaschinen, Fräsmaschinen, Drehmaschinen, linearen und optischen Lasersystemen, Positionierung von Arbeitsköpfen , Einstellung und Positionsregelung von Teilen in Pressen, Verschiebung zum Schweißen, Schneiden und industrielle Gravieren.

Bazus Engagement

- Die hochwertigsten, robustesten und langlebigsten Koordinatentische des Marktes.
- Tische mit feinster linearer Positionierung und ohne Lücken
- Koordinatentische zu 100% in Europa hergestellt.

Kundenspezifische Lösungen

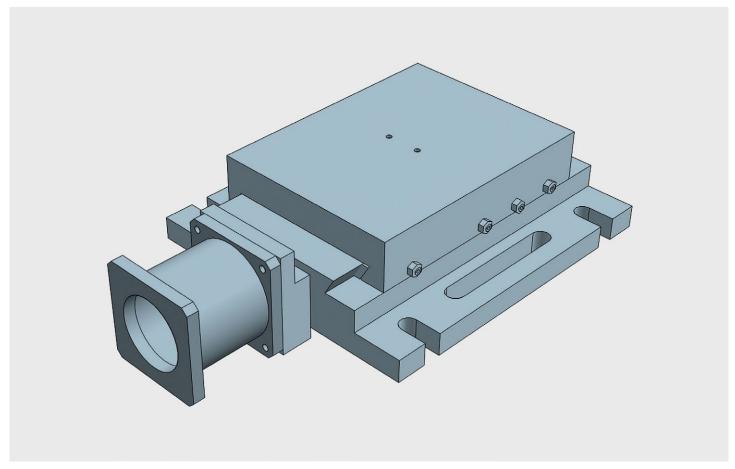
BAZUS, ist Ihr vertrauenswürdiger Partner für leistungsstarke Positionierungssysteme, bietet die richtige Lösung für jede Anwendung, speziell auf die Beduerfnisse und Anforderungen Ihrer Tätigkeit oder Branche angepasst.

Unabhängig Ihrer Wahl haben Sie dank seiner 200 jaehrigen Produktionserfahrung, kontinuierlicher Verbesserungen, einen zuverlaessigen Partner gefunden, welche Lösungen für alle Ihre Positionierungs- und Bewegungsanforderungen weltweit anbietet.

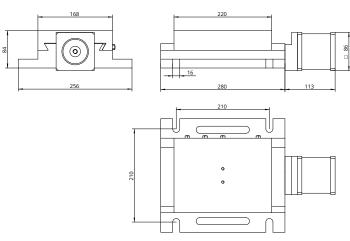
Eine Garantie ab dem ersten Tag waehrend 5 Jahre.

Warum sich mit einer 2-jährigen Garantie zufrieden geben? Wir bei BAZUS glauben, dass, wenn die Koordinatentische nicht ablaufen, sollte auch die professionelle Aufmerksamkeit erhalten bleiben. Damit wollen wir noch einmal die Regel ändern und geben 5 Jahre Garantie.

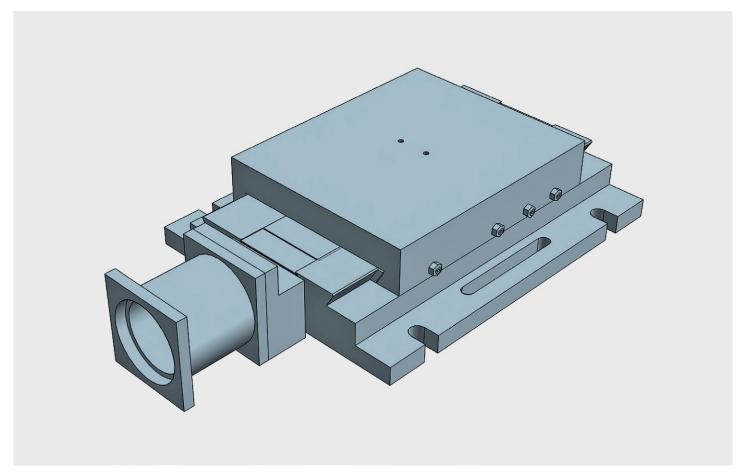




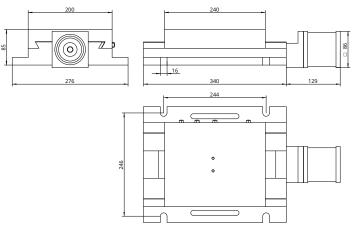
| Technische Daten | |
|------------------------------------|----------|
| X Verfahrweg [mm] | 130 |
| Y Verfahrweg [mm] | _ |
| CNC Toleranz [mm] | +/- 0,01 |
| Höchstzulässiges Gewicht [kg] | 105 |
| Höchstzulässiger Arbeitsdruck [kg] | 800 |
| Gewicht [Kg] | 17 |



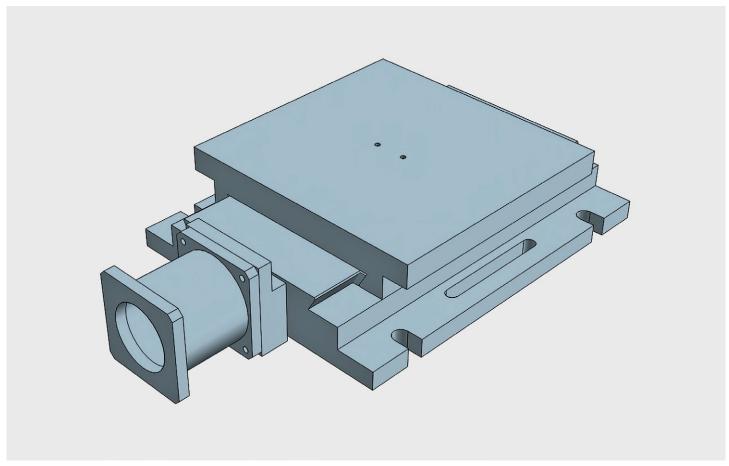




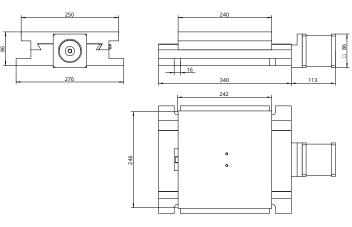
| 160 |
|----------|
| - |
| +/- 0,01 |
| 270 |
| 920 |
| 21 |
| |



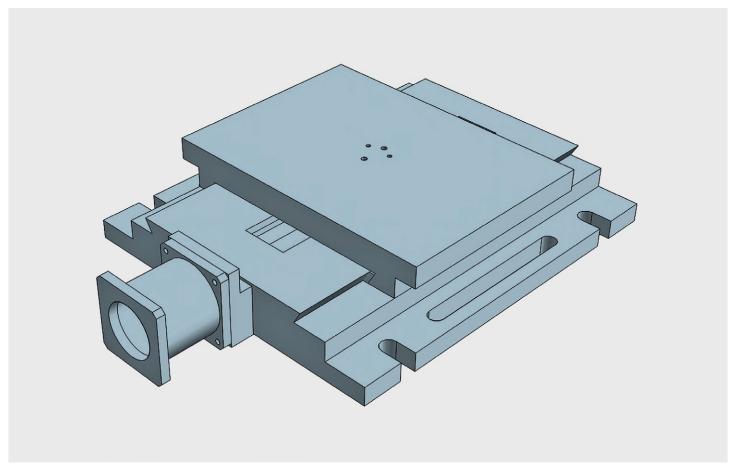




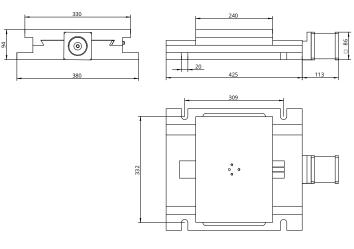
| Technische Daten | |
|------------------------------------|----------|
| X Verfahrweg [mm] | 160 |
| Y Verfahrweg [mm] | _ |
| CNC Toleranz [mm] | +/- 0,01 |
| Höchstzulässiges Gewicht [kg] | 270 |
| Höchstzulässiger Arbeitsdruck [kg] | 1000 |
| Gewicht [Kg] | 26 |



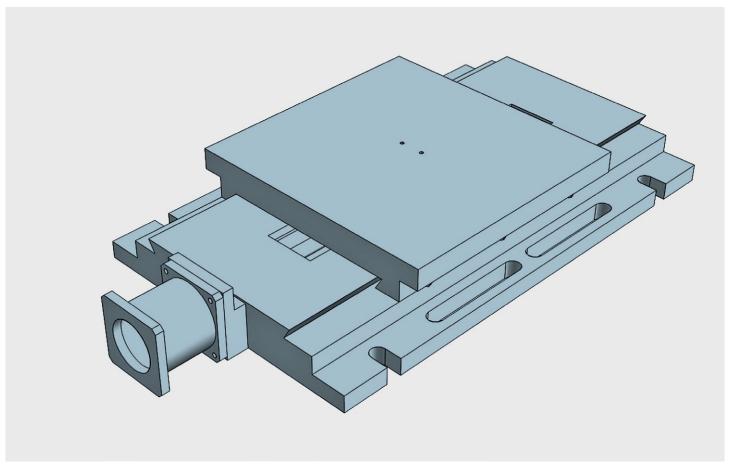




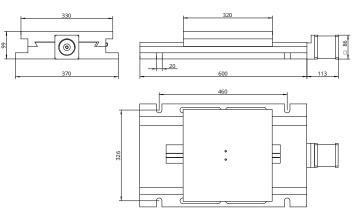
| Technische Daten | |
|------------------------------------|----------|
| X Verfahrweg [mm] | 240 |
| Y Verfahrweg [mm] | - |
| CNC Toleranz [mm] | +/- 0,01 |
| Höchstzulässiges Gewicht [kg] | 290 |
| Höchstzulässiger Arbeitsdruck [kg] | 1250 |
| Gewicht [Kg] | 41 |



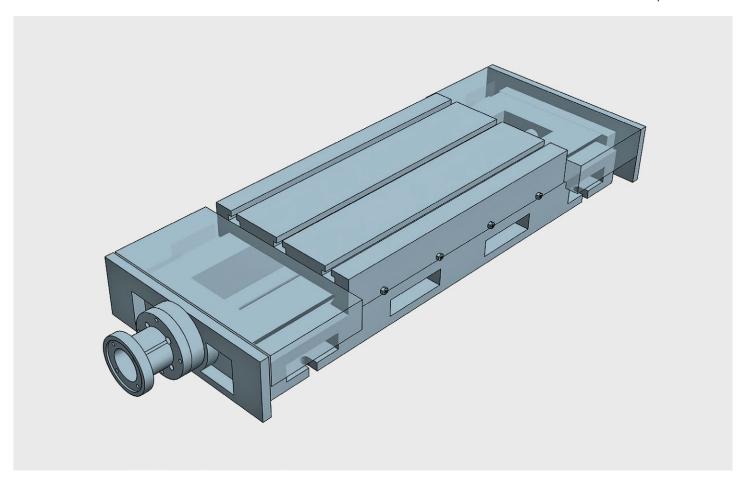




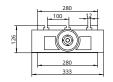
| 300 |
|----------|
| - |
| +/- 0,01 |
| 290 |
| 1300 |
| 58 |
| |

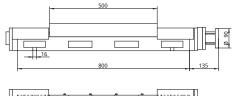


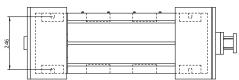




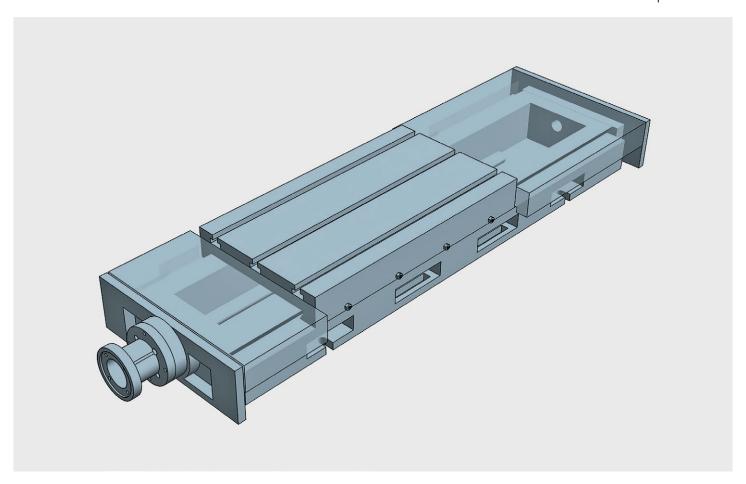
| 300 |
|----------|
| - |
| +/- 0,01 |
| 310 |
| 1500 |
| 82 |
| |



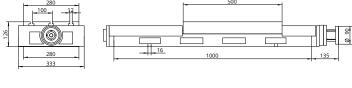


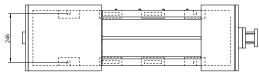




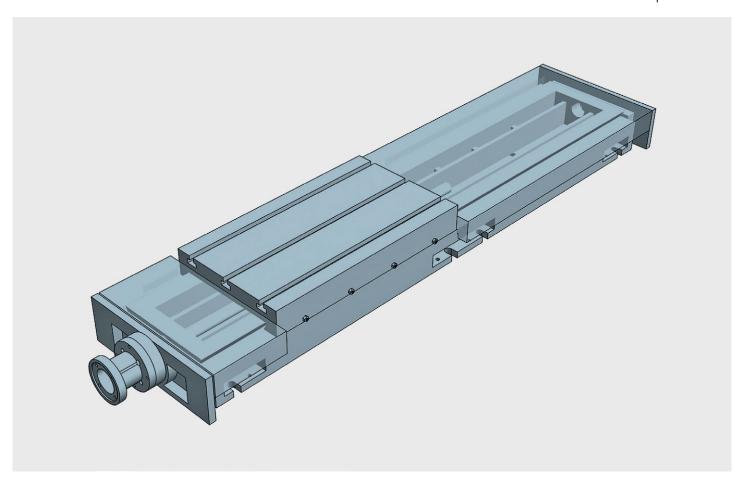


| 500 |
|----------|
| _ |
| +/- 0,01 |
| 315 |
| 1600 |
| 105 |
| |





NK-1000



Automatischer Stationäre Verschiebetische. Alle Elemente sind in Grauguss GG25 stabilisiert. Kugelrollspindel. Schwalbenschwanz mit Turcite.CNC-Motor gemäss Kundenanforderungen.

| 800 |
|----------|
| - |
| +/- 0,01 |
| 320 |
| 1600 |
| 130 |
| |

