

# Koordinaten- tische CNC

Die automatischen Serien von BAZUS wurden entwickelt für Anwendungen in der automatisierten Industrieproduktion. Je nach dem nötigen Automatisierungsgrad und der entsprechenden Präzision / Wiederholbarkeit, wird die Einheit mechanisch und elektrisch entworfen.

**“Kinematik CNC”** ist ein automatisches Positionierungssystem. Es handelt sich um ein einfaches Werkzeug, aber gleichzeitig eine leistungsfähige Lösung, indem Sie eine Reihe von ISO programmgesteuert Aufgaben ausführen kann.

**“Kinematik CNC”** wird mit einem Touch-Panel , das “Quick Panel”, gesteuert. Hier findet der Benutzer alle notwendigen Informationen, um das System in einer seiner Betriebsarten (Hand / Automatik / PC-Kommunikation) zu steuern. Das “Quick Panel” ist Touch-Screen zur Betriebsartenwahl ausgestattet: Tasten Start / Stop-Zyklus und Notstop Knopf.

---

### **Bazus Engagement**

- Die hochwertigsten, robustesten und langlebigsten Koordinatentische des Marktes.
- Tische mit feinsten linearer Positionierung und ohne Lücken.
- Koordinatentische zu 100% in Europa hergestellt.

### **Kundenspezifische Lösungen**

BAZUS, ist Ihr vertrauenswürdiger Partner für leistungsstarke Positionierungssysteme, bietet die richtige Lösung für jede Anwendung, speziell auf die Bedürfnisse und Anforderungen Ihrer Tätigkeit oder Branche angepasst.

Unabhängig Ihrer Wahl haben Sie dank seiner 200 jährigen Produktionserfahrung, kontinuierlicher Verbesserungen, einen zuverlässigen Partner gefunden, welche Lösungen für alle Ihre Positionierungs- und Bewegungsanforderungen weltweit anbietet.

### **Eine Garantie ab dem ersten Tag während 5 Jahre.**

Warum sich mit einer 2-jährigen Garantie zufrieden geben? Wir bei BAZUS glauben, dass, wenn die Koordinatentische nicht ablaufen, sollte auch die professionelle Aufmerksamkeit erhalten bleiben. Damit wollen wir noch einmal die Regel ändern und geben 5 Jahre Garantie.

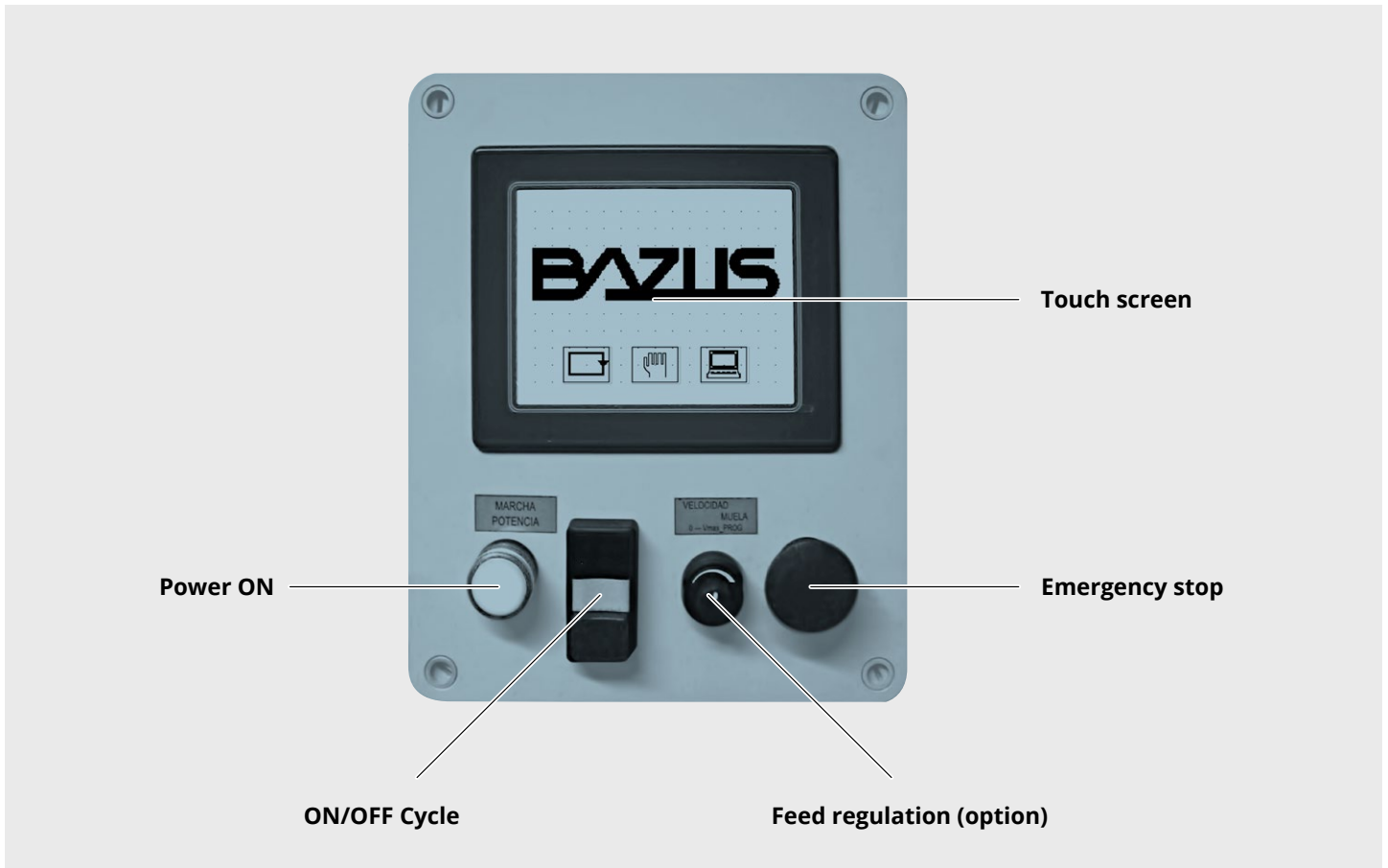


## Ausstattung:

Das System von Kinematik BAZUS die mit automatischen Einheiten kontrolliert werden, werden standardmäßig mit folgender Ausstattung geliefert:

- Kugelrollspindle mit vorgespannte Doppelmutter (Präzision)
- Bewegung mit Linearführungen und / oder Schwalbenschwanzführungen
- Kugellager mit speziell hoher Präzision
- "Quick Panel" Touchscreen mit hoher Auflösung
- Servobrushles Motoren
- Alle Elemente Betriebsbereit, Plug and Play (einfacher Start)
- Hergestellt aus hochwertigem stabilisierten Gusseisen GG25
- Vorschub im Bereich von 12 bis 7000 mm / min
- Bildschirmauflösung: 0,01 mm
- Positioniergenauigkeit: 0,01 mm

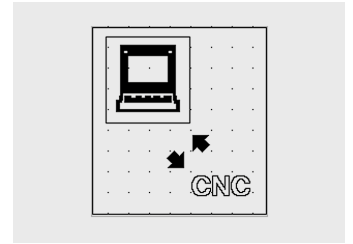
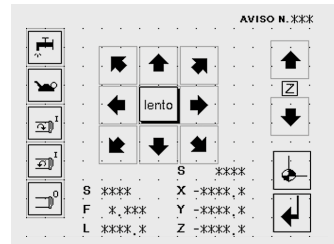
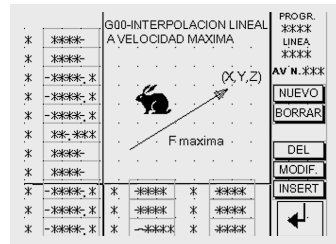
*Auf Wunsch können BAZUS Einheiten mit jeder anderen CNC Lösung geliefert werden.*



## Quick panel

Die BAZUS Einheiten welche mit CNC Kinematik ausgerüstet sind werden Betriebsbereit "Plug and Play" geliefert:

- **"Kinematik Tisch"** mit eingebautem Motor und Mikros; Alle Einzelteile sind überprüft und bereit zur sofortigen Inbetriebnahme.
- **"Elektronischer Schrank"** mit allen notwendigen elektrischen und elektronischen Elementen zur Berechnungen und Positionierung.
- **Fernbedienung "Quick Panel"** mit Touchscreen für die Auswahl der verschiedenen Betriebsarten, NotStop Knopf, Start / Stopp-Zyklus Taste. Verbunden mit dem "Elektronikschrank" mit einem 5 m Kabel, so dass der Benutzer das "Quick Panel" an den gewünschten Arbeitsplatz platzieren kann.



## Betriebsarten

Die Kinematik-Tische können in 3 verschiedenen Modus arbeiten. Durch den Touch-Screen kann der Benutzer den entsprechenden Modus jederzeit auswählen.

### Auswahlmodus

- Automatisch
- Manuell
- Kommunikation mit PC

### 1 Automatik

Freundlich ISO-Programmierungsumgebung unter Angaben G (G00, G01, G90, ...) und M-Funktionen (Synchronisation mit externen Geräten).

### 2 Manuelle Bedienung

Erkennung der aktuellen Position, Mikros HOME / LIMIT, Fortbewegungsmöglichkeiten durch Symbole angezeigt.

### 3 Kommunikation mit PC

Nur für Benutzer der Software DyFe (PC Windows), die es dem Benutzer erlaubt, das Gerät von einem Kinematik PC aus zu programmieren und per RS232 zur Maschine zu versenden.

G	Daten	Beschreibung
G00	N XYZ M S	Schnelle Positionierung F max
G01	N XYZ F M S	Programierte Positionierungsgeschwindigkeit F
G02	N XYZ F U M S	Kreisinterpolation im Uhrzeigersinn
G03	N XYZ F U M S	Kreisinterpolation gegen den Uhrzeigersinn
G04	N K	Sekundentimer
G10	N M	Erhöhter Stückzahl Zähler
G25	N K R	Bedingungsloser Sprung
G55	N M T D	Langes Werkzeug
G90	N M	Umschalten auf absolute Programmierung (ABS)
G91	N M	Umschalten auf relative Proqrammiermodus (REL)
G92	N XYZ	Größen Vorauswahl
G93	NM	Vorherige Grössenvorauswahl annullieren G92
G94	N M S	Wechseln auf Modus mm/rev (GewindeFortschritt)
G95	N M S	Wechseln auf a m/min



## Zubehör

Die Kinematik Einheiten können mit jeglichen Kundennotwendigem Zubehör ausgestattet werden: Externes Signal (Synchronisation mit externen Geräten, bis zu max. 20 Ausgänge), Erhöhte Geschwindigkeit (bei Bedarf) oder jede andere spezielle Ausrüstung (Fortschritt Regulierung, elektronisches Lenkrad, Gewinde-Funktion, ...)

DyFe Software für die PC-Kommunikation: Die von BAZUS entwickelte "DyFe" Software ist in einer freundlichen Umgebung (Windows PC) ein leistungsfähiges Werkzeug für die Programmierung von Kinematik Einheiten. Die "DyFe" Software ist ein extrem einfach zu bedienendes und zu erlernendes Programm. Sie erlaubt dem Benutzer, bestimmte Bewegungen der BAZUS Einheit mit einer programmierten Vorschub zu programmieren. Darüber hinaus ermöglicht die "DyFe" Software anhand integrieren Bildschirme, wo der Bediener die erforderliche Unterstützung und Information für eine einfache und intuitive Programmierung findet.

